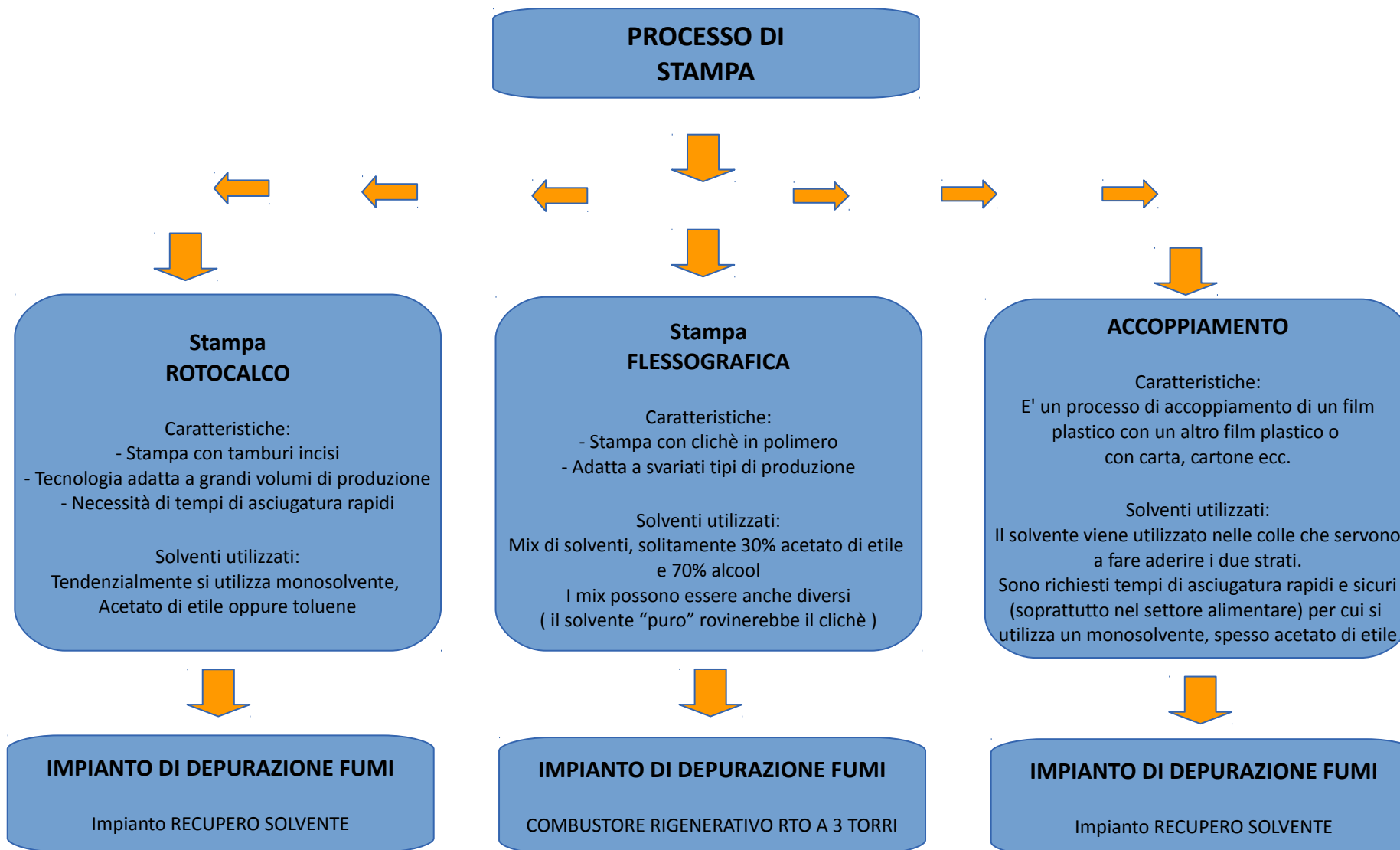


STAMPA & PACKAGING

- SCELTA DEL SISTEMA DI DEPURAZIONE ARIA -

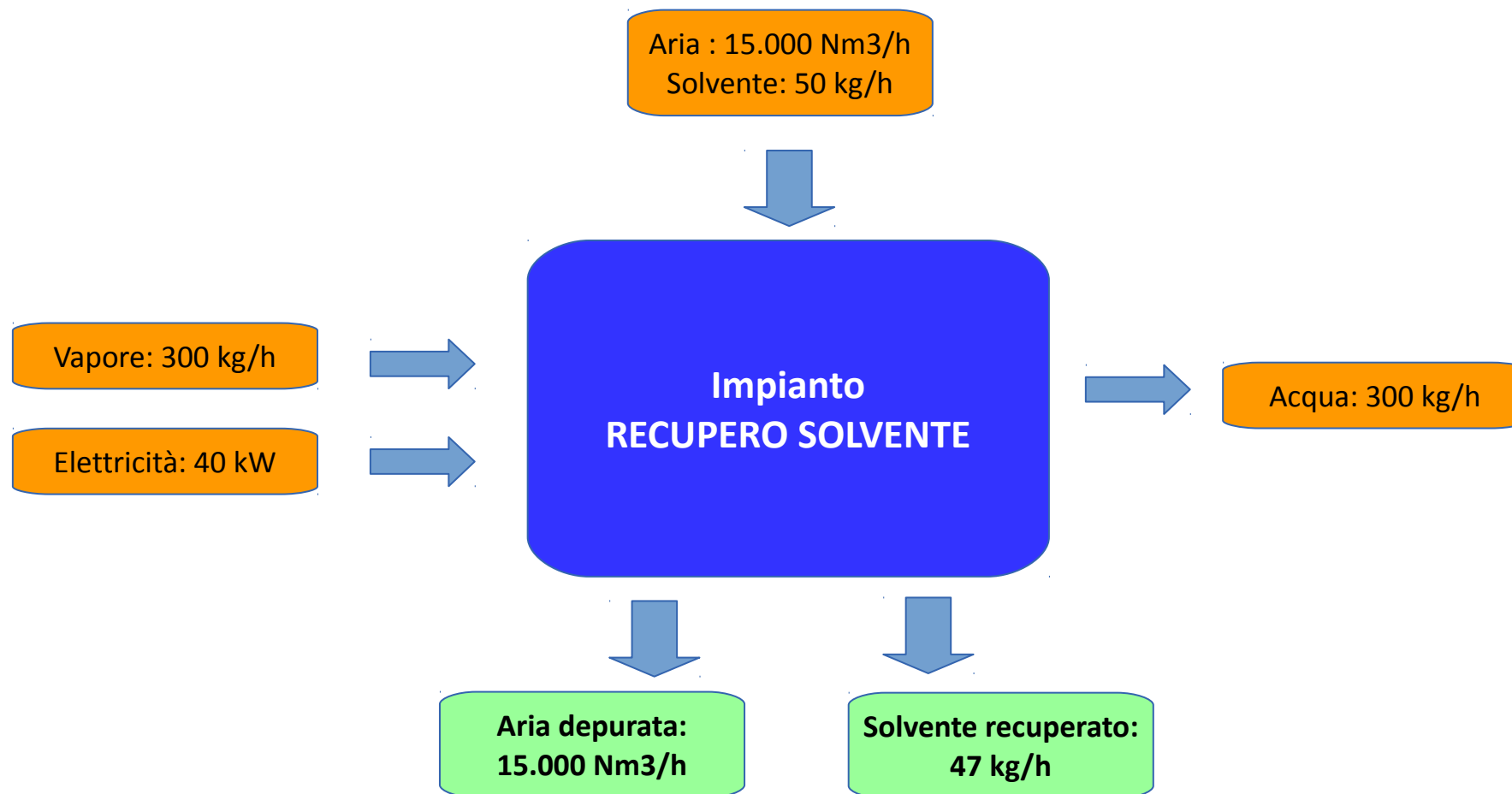
Data: 2014_03_19
File: DD14001AF



SCHEDA COMPARATIVA TRA I DUE SISTEMI DI DEPURAZIONE

	IMPIANTO RECUPERO SOLVENTE	COMBUSTORE RIGENERATIVO A 3 TORRI
Tipo di solvente	Sempre monosolvente: ACETATO DI ETILE oppure TOLUENE oppure ESANO	Mix di solventi vari
Portata d'aria da depurare	Minimo 5.000 Nm ³ /h Solitamente impianti più piccoli di questa taglia non offrono benefici di recupero economico interessanti.	Minimo 2.000 m ³ /h
Quantità di solvente utilizzata dal cliente	Minimo 20 kg/h Per utilizzo di quantità di solvente inferiore non si ha un vantaggioso ritorno economico	Minimo 5 kg/h
Concentrazione di solvente nell'aria da depurare	Oltre 2 g/Nm ³	Da 0,5 a 4 g/Nm ³
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> - Riutilizzo del solvente recuperato - Maggiore indipendenza rispetto a fornitori di solvente - Payback impianto breve 	<ul style="list-style-type: none"> - Flessibilità nella scelta dei solventi da utilizzare in produzione - Flessibilità nell'organizzazione della produzione - Semplicità di utilizzo
Svantaggi	<ul style="list-style-type: none"> - Applicabile solo con produzione a monosolvente - Non utilizzabile su taglie di impianto troppo piccole 	<ul style="list-style-type: none"> - Impianto che non produce guadagno

SCHEMA DI FLUSSO DI IMPIANTO A RECUPERO SOLVENTE



SCHEMA DI FLUSSO DI IMPIANTO COMBUSTORE RIGENERATIVO

